Tp Fabrication Mécanique :

TP n° 1 :Tournage d’une pièce cylindrique à 2 diamètres avec des opérations

de dressage et de chariotage

TP n° 2:Tournage d’une pièce cylindrique à 2 diamètres avec des opérations

De filetage

TP n° 3 : perçage d’une pièce prismatique avec principalement

des phases de perçage

TP n° 4 : Rectification plane et examen des états de surface

TP n° 5 :Fraisage d’une pièce prismatique avec principalement

des phases de fraisage

TP n° 6 : soudage