**TP** **Polymères**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nombre d’étudiants | groupes | sujets |
| 1-2-3-4-5- | SG1 : | **TP1**. Effet de la température sur la viscosité d’un polymère thermoplastique. |
| 1-2-3-4-5- | SG2 : | **TP2.** Effet du taux de cisaillement sur la viscosité d’un polymère thermoplastique. |
| 1-2-3-4-5- | SG3 : | **TP3.** Démontage et placement d’une vis d’extrudeuse de laboratoire et description du principe de fonctionnement de l’extrudeuse. |
| 1-2-3-4-5- | SG4 : | **TP4.** Mise en marche d’une extrudeuse de laboratoire. |
| 1-2-3-4-5- | SG5 : | **TP5.** Description et mise en marche d’une presse à injection de laboratoire. |
| 1-2-3-4-5- | SG6 : | **TP6.** Moulage par injection : Conception d’une pièce simple en plastique et la simulation de son injection dans le moule par un logiciel (Moldflow,…). |
| 1-2-3-4-5- | SG7 : | **TP7.** Réalisation d’une pièce en plastique par une presse à injection. |

اعلان

ليكن في طلبة السنة الثالثة هندسة ميكانيكية بان التربص ليس ضروريا ولهذا يلزم حضور الاعمال التطبيقية Projet de fin de cycle

القسم الهندسة الميكانيكية